

МАТЕРИАЛИ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ НА ВЪГЛЕРОДНИ И НИСКОЛЕГИРАНИ СТОМАНИ



ПОМЕДНЕНА ПЛЪТНА ТЕЛ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ НА ВЪГЛЕРОДНИ СТОМАНИ

ТИП НА ТЕЛА		ХИМИЧЕСКИ СЪСТАВ %							МЕХАНИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
AWS	5.18	DIN 8559	EN 440	C	Mn	Si	P	S	Граница на провлачване Rp0.2 (Мра)	Якост на опън Rm (Мра)	Относително удължение A5d (%)	Угарна якост Av (J)
ER70S-3	SG1	G2Si1		0.06~0.16	0.9~ 1.2	0.45~0.75	≤0.026	≤0.036	≥420	≥500	≥22	≥27(-18)
ER70S-6	SG2	G3Si1		0.06~0.16	1.2~ 1.4	0.80~1.15	≤0.025	≤0.035	≥420	≥530	≥22	≥27(-29)
ER70S-6	SG3	G4Si1		0.06~0.16	1.40~1.85	0.8~ 1.16	≤0.026	≤0.036	≥460	≥560	≥26	≥26(-40)

МАТЕРИАЛИТЕ СЕ ПРЕДЛАГАТ В СЛЕДНИТЕ РАЗМЕРИ И РАЗФАСОВКИ

За МИГ/МАГ заваряване

Диаметри на тела: 0.6 ; 0.8 ; 0.9 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.6 mm

Пластмасова макара D100 с тегло 1 kg

Пластмасова макара D200 с тегло 5 kg

Пластмасова макара D300 с тегло 15 kg

Метална макара K300 с тегло 16 kg

Big Pack (за роботизирано заваряване) с тегло 100,250 и 450 kg

За ВМГ заваряване – EN440 SG2 $\varnothing 1.6 \cdot 2.0 \cdot 2.4 \cdot 3.2 \text{ mm}$ $l = 1.0 \text{ m}$ Опаковка 5 kg